日科機バイオス株式会社

TELEDYNE ISCO
A Teledyne Technologies Company

BECKMAN COULTER

geotech

Seametrics

https://nikkaki-bios.jp

世界トップシェアの高速フラッシュクロマトグラフィー

中圧分取装置
CombiFlash® NextGen
（コンビフラッシュ ネクストジェン）

・高分解能測定
フローセルのギャップが 0.1mm で高分解能測定

・大容量カラム対応
装着カラムサイズが 4～750g※まで対応
※オプションカラムホルダーにて 3,000gまで対応

- ●分取中に一時停止が可能
- ●最大流量 300mL/min
- ●最大圧力 300PSI
- ●ビルトインで ELSD を装着可能

化成合成・高圧流体送液のポンプといえば

高精密・高圧シリンジポンプ
SyriXus Syringe Pumps
（シリクサス シリンジ ポンプ）

・無脈流高精密送液
一定流量送液および一定圧力送液可能
オプションの連続送液システムにより無制限に送液が可能

・高圧、高精密送液が可能
流量範囲 0.01μL/min～408mL/min
最大送液圧力 137MPa

多くの流体の送液に対応！
液化ガス・気体・液体
腐食性ガス・有機溶媒・スラリー
高粘性流体など幅広く対応

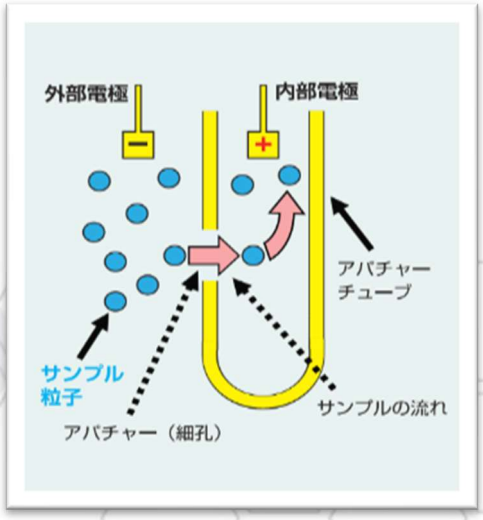
形状や色の影響を受けずに細胞・細菌などの体積および粒子個数を測定

精密粒度分布測定装置
マルチサイザー
Multisizer 4e

●トナー、研磨材、酵母などの業界に
●製造工程の品質管理に
●工場の製品開発に
●大学の研究室に

・Multisizer 4e は、電気的検知帯法として知られるコールター原理を用いて、最も高精度かつ多機能な粒子径分布および粒子数カウント装置です。
・粒子を実測するため、粒子の色、形状、組成、屈折率などの影響を一切受けないことから、自信をもってお勧めできる信頼性の高い製品です。

測定メカニズム



コールターカウンターは、電気的検知帯法を利用した計数装置です。粒子が感応領域を通過する際に生じる、2電極間の電気抵抗の変化を測定します。この電気抵抗は、粒子の体積に比例しています。
アパチャー（細孔）を通して流れる電解液の量は精密に制御されていて、粒子の正確な体積から大きさと個数を測定することができます。

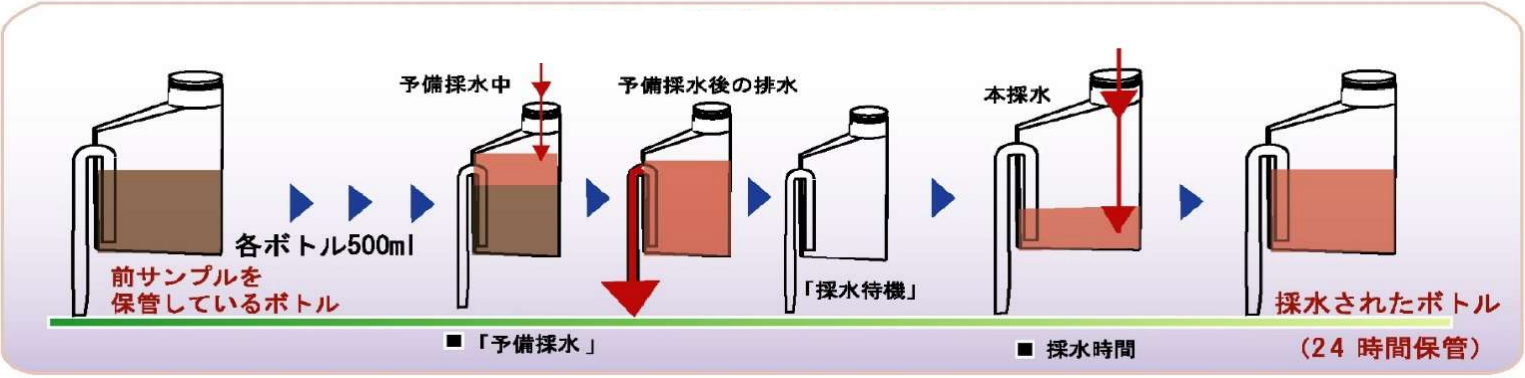
工場の排水管理に最適な“水のフライトレコーダー”

連続採水保管廃棄システム
CACHE（キャッシュ）サンプラー

- ●工場の排水管理に
- ●排水用水質モニターのバックアップに
- ●工場内異常排水の原因追及に
- ●排水先河川への影響がないことの証明に
- ●排水先河川にて異常発生時、工場の自己防衛に

・CACHE サンプラーは、定期的に排水路・排水槽から採水して分析用のサンプル水を残し続けます。
・水質モニターには検出できない異常であってもサンプル水そのものを残すため、必要なときに後から詳細分析に回すことができます。

測定メカニズム



ボトルに規定量の水を入れておきます。その後、サイフォンを利用して各ボトルの水を入れ替えます。
2 時間後に 2 本目のボトル、3 時間後に 3 本目のボトルを入れ替え、25 時間後に再び 1 本目のボトルを入れ替えます。
これを続けることで、最新 24 本（24 時間）の水をボトルに保存し続けます。

〒162-0808 東京都新宿区天神町 6 村松ビル 7 階 TEL:03-6265-0105 FAX:03-6265-0138 MAIL:info-d@nikkaki-bios.jp